



231120110047

国家强制性产品认证 试验报告

☒新申请 ☐变更 ☐监督 ☐复审 ☐其他

申请编号: A2025CCC2405-4667256

(任务编号) T2025CCC-S-9616225

产品名称: 燃气用具连接用金属包覆软管

型号: 详见产品型号规格说明

检测机构: 绍兴市质量技术监督检测院



安全试验报告	
申请编号: A2025CCC2405-4667256 (任务编号) T2025CCC-S-9616225 样品名称: 燃气用具连接用金属包覆软管 型号: 详见产品型号规格说明 商 标: 飞伟+图形商标 样品数量: 主检型号 9 根+覆盖型号 2 根 样品来源: 送样 收样日期: 2025 年 1 月 10 日 完成日期: 2025 年 1 月 17 日	委托人: 诸暨市飞伟管业有限公司 委托人地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇青山岭村黄村自然村 239 号 生产者: 诸暨市飞伟管业有限公司 生产者地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇青山岭村黄村自然村 239 号 生产企业: 诸暨市飞伟管业有限公司 生产企业地址: 浙江省绍兴市诸暨市店口镇青山岭村黄村自然村 239 号
试验依据标准: GB 44017-2024 《燃气用具连接用金属包覆软管》	
试验结论: 依据 CNCA-C24-02: 2024《强制性产品认证实施规则 燃气燃烧器具安全附件》, 试验结论合格。	
本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明: 主检型号: RJB-B-TY-A-10×1000 覆盖型号: RJB-B-TY-A-10×300、RJB-B-TY-A-10×400、RJB-B-TY-A-10×500、 RJB-B-TY-A-10×600、RJB-B-TY-A-10×800、RJB-B-TY-A-10×900、 RJB-B-TY-A-10×1200、RJB-B-TY-A-10×1500、RJB-B-TY-A-10×1800、 RJB-B-TY-A-10×2000	
主检: 邵江成 签名:  日期: 2025 年 1 月 18 日	(检验检测专用章) 2025 年 1 月 18 日
审核: 潘建华 签名:  日期: 2025 年 1 月 18 日	
签发: 王国良 签名:  日期: 2025 年 1 月 18 日	
备注	/

报告组成

报告内容	有无	页数	编号
封面	√	1	(2025)JDBQ00007
首页	√	1	(2025)JDBQ00007
报告组成	√	1	(2025)JDBQ00007
描述与说明	√	8	(2025)JDBQ00007
安全关键件清单	√	1	(2025)JDBQ00007
安全试验报告	√	5	(2025)JDBQ00007
封底	√	2	(2025)JDBQ00007

本报告由表中划√的所有内容组成。

判定： P 试验结果符合要求
F 试验结果不符合要求
N 要求不适用于该产品，或不进行该项试验
— 表示不需要填写

描述与说明 (型号差异与检测说明)

1、本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明

本报告主检型号为 RJB-B-TY-A-10×1000, 覆盖型号 RJB-B-TY-A-10×300、RJB-B-TY-A-10×400、RJB-B-TY-A-10×500、RJB-B-TY-A-10×600、RJB-B-TY-A-10×800、RJB-B-TY-A-10×900、RJB-B-TY-A-10×1200、RJB-B-TY-A-10×1500、RJB-B-TY-A-10×1800、RJB-B-TY-A-10×2000 与主检型号仅软管长度不同, 其余内胶管、接头、被覆层、密封垫片均一致。

2、检测说明

- 1) 本报告在主检型号 RJB-B-TY-A-10×1000 (样品编号 1#) 的样品上进行了全项目测试。
- 2) 在覆盖型号 RJB-B-TY-A-10×300 (样品编号 2#) 与 RJB-B-TY-A-10×2000 (样品编号 3#) 上进行了标志的差异测试, 差异检测项目为 9.1。

3、历次变更情况

无。

4、报告更改情况

无。

描述与说明（样品描述及说明）

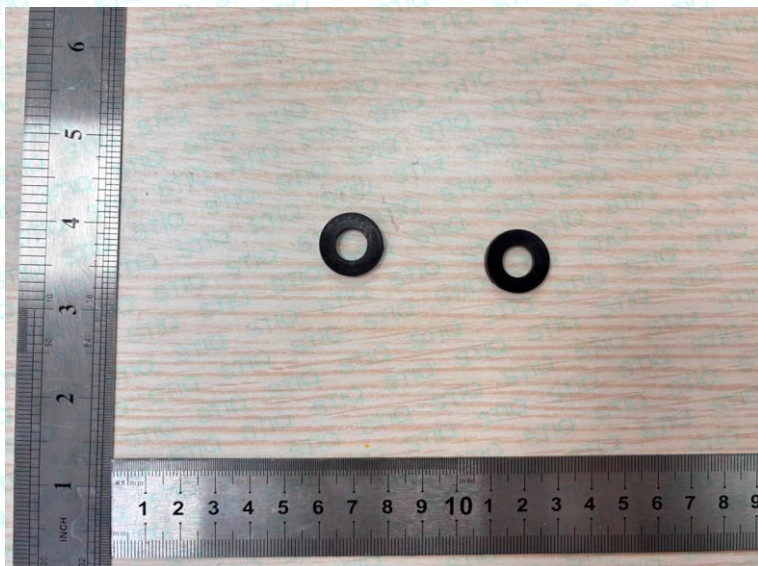
1. 燃气用具连接用金属包覆软管类型

金属包覆形式	☒ 编织管 (B) ☐ 铠装管 (K)
按连接接口形式	☒ 两端为螺纹连接 (A) ☐ 一端为螺纹连接接口、另一端为喉箍锁紧插入式连接接口 (B) ☐ 仅用于连接燃气燃烧器具与瓶装液化石油气调压器、两端为喉箍锁紧插入式连接 (C)

2. 其他相关的产品描述

燃气类别： ☒ 天然气和液化石油气 (TY) ☐ 人工煤气 (R)	
公称尺寸： ☒ DN10 ☐ DN15	
公称长度 (mm)： ☒ 500 ☒ 800 ☒ 1000 ☒ 1200 ☒ 1500 ☒ 2000 ☒ 300, 400, 600, 900, 1800	
螺母材料：S30408	管芯材料：S30408
内层胶管材料：橡胶复合软管	密封垫片材料：丁腈橡胶

描述与说明 (样品照片)

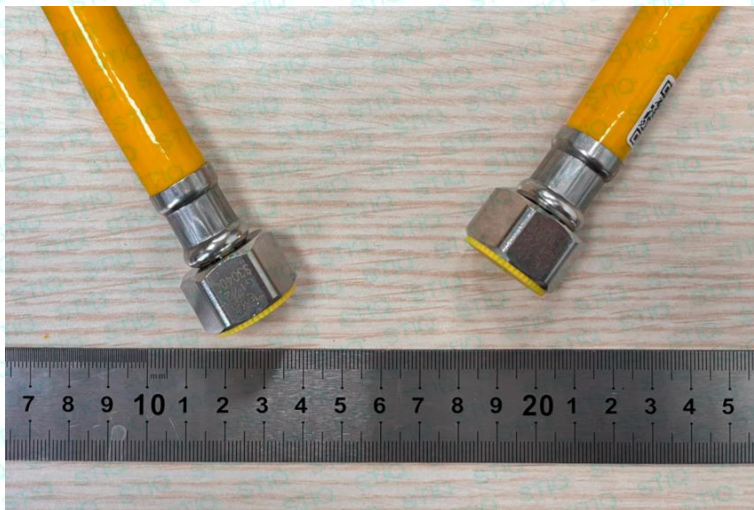


密封垫片



内层胶管

描述与说明 (样品照片)

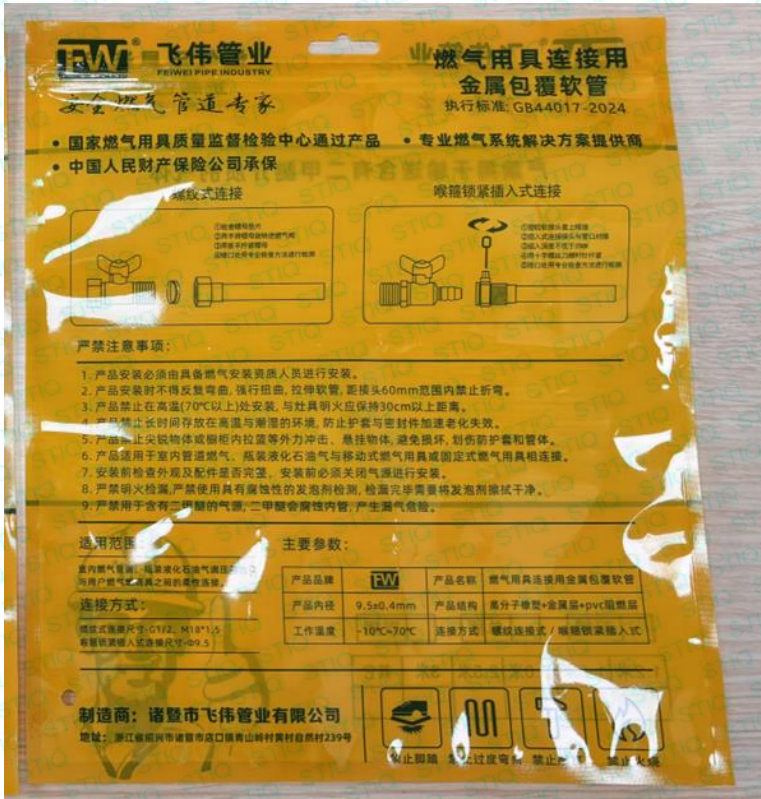


接头-不锈钢



包装 (正面)

描述与说明（样品照片）



包装（反面）



金属包覆软管二维码及扫码结果（微信）

产品名称	燃气用具连接用金属包覆软管
批次号	20250110
执行标准	GB44017-2024
规格	RJB-B-TY-A-10×1000
生产厂家	诸暨市飞伟管业有限公司
生产地址	浙江省绍兴市诸暨市店口镇青山岭黄村239号
联系电话	13065525613
使用范围	用于输入介质为城镇燃气，不应用于输送含有二甲醚的介质
使用压力	≤0.01mpa
使用温度	-10℃-70V

描述与说明 (样品照片)



结构



样品编号 2# 外观与标志

描述与说明 (样品照片)



样品编号 3# 外观



样品编号 3# 标志

GB 44017-2024							
条款	检测项目及检测要求			检测结果	判定		
				样品编号 1#			
5.1	材料				P		
5.1.1	包覆管金属材料应采用表 1 及同等性能以上的材料。			螺母：S30408 管芯：S30408	P		
	表 1 包覆管金属材料						
	名称	材料					
		代号或牌号	执行标准				
	螺母、管芯	HPb59-1	GB/T 5231				
S30408		GB/T 1220					
5.1.2	包覆管的内层胶管应采用符合 GB 44023 规定的橡胶复合软管材料。			符合	P		
5.1.4	密封垫片应采用符合 GB/T 23658 规定的丁腈橡胶材料。			符合	P		
5.3	结构与尺寸				P		
5.3.1	包覆管的内层胶管除端面外其他部位不应外露，			符合	P		
	且内层胶管壁厚不应小于 2.0 mm。			2.15 mm	P		
5.3.2	接头的最小壁厚满足下列要求：				P		
	a) 螺母壁厚不应小于 1.5 mm			1.54 mm	P		
	b) 管芯壁厚不应小于 1.0 mm			1.16 mm	P		
	c) 连接压套壁厚不应小于 0.3 mm			0.38 mm	P		
5.3.5	螺纹连接时，满足下列要求：				P		
	a) 螺纹表面不应有凹痕、断牙；			符合	P		
	b) 采用密封垫片密封时，螺纹应符合 GB/T 7307 或 GB/T 196 中的规定，且螺纹旋合长度不应低于 4 倍螺距。			符合	P		
5.3.6	包覆管插入式连接用喉箍应符合 JB/T 8870 的规定。			—	N		
5.3.7	包覆管插入式接头的插入深度不应小于 25 mm，			—	N		
	且结构设计应保证插入过程中内层胶管不会退缩，以避免插入不到位的情况发生。			—	N		
5.3.8	包覆管管体及连接尺寸应符合表 2 的规定。			公称尺寸：DN10 内径：Φ9.6 mm 外径：Φ16.64 mm 连接尺寸： G1/2×G1/2	P		
	表 2 包覆管管体及连接尺寸						
	公称尺寸	内径 mm	内径公差 mm			外径 mm	连接尺寸
	DN10	9.5	±0.4			15~19	G1/2, Φ9.5 M18×1.5
	DN15	13	±0.5			19~23	G1/2

GB 44017-2024			
条款	检测项目及检测要求	检测结果	判定
		样品编号 1#	
6	性能要求		P
表 4 之 2	包覆管-气密性		P
	试验后，包覆管泄漏量不应大于 10 mL/h	0.59 mL/h	P
表 4 之 3	包覆管-耐压性		P
	试验后，包覆管不应有渗漏及零件损坏现象	符合	P
表 4 之 4	包覆管-抗拉性		P
	试验后，包覆管两端接头应无脱落，其内层胶管应无裸露，	符合	P
	且包覆管气密性应满足要求	8.64 mL/h	P
表 4 之 5	包覆管-摆动弯曲性		P
	试验后，去掉外层被覆层，包覆管金属包覆层应无破坏，	符合	P
	且包覆管气密性应满足要求	7.58 mL/h	P
表 4 之 7	包覆管-耐挤压性		P
	试验后，编织管的编织金属丝应无断丝，	符合	P
	铠装管的缠绕钢带应无开裂，	—	N
	且包覆管气密性应满足要求	5.07 mL/h	P
表 4 之 8	被覆层-阻燃性		P
	试验后，包覆管被覆层持续燃烧时间不应超过 5 s	<5 s	P
表 4 之 11	接头-耐冲击性		P
	试验后，包覆管接头应无破损、松动及影响使用的变形，	符合	P
	且包覆管气密性应满足要求	1.26 mL/h	P
表 4 之 12	接头-耐安装强度		P
	试验后，包覆管接头应无破损现象，	符合	P
	气密性应满足要求	6.50 mL/h	P
表 4 之 13	接头-耐腐蚀性		P
	试验后，不锈钢、电镀及其他表面处理的接头应无生锈、裂纹及其他有害的缺陷；	符合	P
	铜接头应无裂纹及其它有害的缺陷	—	N

GB 44017-2024			
条款	检测项目及检测要求	检测结果	判定
		样品编号 1#	

表 4 之 14	密封垫片-耐燃气性		P
	试验后，包覆管密封垫片应无脆化、软化及体积增大现象，	符合	P
	且质量变化率不应超过±10%	+1.20%	P
9.1	标志		P
9.1.1	包覆管被覆层和接头上的标志应清晰、可辨，且标志信息符合下列规定。		P
	a) 被覆层表面应按顺序至少标识：	符合	P
	1) 制造商名称、商标；	符合	P
	2) 型号；	符合	P
	3) 本文件编号；	符合	P
	4) 产品名称；	符合	P
	5) 适用的燃气类别；	符合	P
	6) 生产批号（含日期）或生产日期；	符合	P
	7) 声明的使用年限。	符合	P
	其中 a) 中使用年限不应低于 8 年。		
	注：使用年限的起始计算时间为声明的生产日期。		
	b) 对于金属接头，表面应标识制造商商标、材料代号（或牌号）及连接尺寸（如 G1/2、Φ9.5 等）。	符合	P
9.1.2	包覆管被覆层上标志信息的完整性符合下列规定：		P
	a) 长度不超过 1 m 的包覆管，管体被覆层上应有完整的 9.1.1a) 规定的标志信息；	符合	P
	b) 长度 1 m 以上的包覆管，管体两端的被覆层上应分别有完整的 9.1.1a) 规定的标志信息。	—	N
10.1	包装		P
10.1.2	包覆管单件包装应标明制造商名称、生产地址、产品名称、注册商标或企业标记，给出“不应用于输送含二甲醚的介质”的警示标志，并附有合格证和安装使用说明书；	符合	P
	包装内应有产品可追溯的二维码，其内容至少应包括产品名称、产品型号、生产批号、制造商名称、地址和联系方式。	符合	P

所有覆盖型号:			
GB 44017-2024			
条款	检测项目及检测要求	检测结果	判定
		2#	

9.1	标志		P
9.1.1	包覆管被覆层和接头上的标志应清晰、可辨，且标志信息符合下列规定。		P
	a) 被覆层表面应按顺序至少标识：		
	1) 制造商名称、商标；	符合	P
	2) 型号；	符合	P
	3) 本文件编号；	符合	P
	4) 产品名称；	符合	P
	5) 适用的燃气类别；	符合	P
	6) 生产批号（含日期）或生产日期；	符合	P
	7) 声明的使用年限。		
	其中 a) 中使用年限不应低于 8 年。 注：使用年限的起始计算时间为声明的生产日期。	符合	P
	b) 对于金属接头，表面应标识制造商商标、材料代号（或牌号）及连接尺寸（如 G1/2、 ϕ 9.5 等）。	符合	P
9.1.2	包覆管被覆层上标志信息的完整性符合下列规定：		P
	a) 长度不超过 1 m 的包覆管，管体被覆层上应有完整的 9.1.1a) 规定的标志信息；	符合	P
	b) 长度 1 m 以上的包覆管，管体两端的被覆层上应分别有完整的 9.1.1a) 规定的标志信息。	—	N

GB 44017-2024			
条款	检测项目及检测要求	检测结果	判定
		3#	
9.1	标志		P
9.1.1	包覆管被覆层和接头上的标志应清晰、可辨，且标志信息符合下列规定。		P
	a) 被覆层表面应按顺序至少标识：		
	1) 制造商名称、商标；	符合	P
	2) 型号；	符合	P
	3) 本文件编号；	符合	P
	4) 产品名称；	符合	P
	5) 适用的燃气类别；	符合	P
	6) 生产批号（含日期）或生产日期；	符合	P
	7) 声明的使用年限。		
	其中 a) 中使用年限不应低于 8 年。	符合	P
	注：使用年限的起始计算时间为声明的生产日期。		
	b) 对于金属接头，表面应标识制造商商标、材料代号（或牌号）及连接尺寸（如 G1/2、 ϕ 9.5 等）。	符合	P
9.1.2	包覆管被覆层上标志信息的完整性符合下列规定：		P
	a) 长度不超过 1 m 的包覆管，管体被覆层上应有完整的 9.1.1a) 规定的标志信息；	—	N
	b) 长度 1 m 以上的包覆管，管体两端的被覆层上应分别有完整的 9.1.1a) 规定的标志信息。	符合	P

安全关键件清单

关键件名称	生产者	生产企业	型号规格	认证证书/报告编号	备注
*内层胶管	诸暨市铭宜水暖配件有限公司	诸暨市铭宜水暖配件有限公司	RLX-TY-10、 橡胶复合材料、 壁厚≥2.0mm	2024G-0583 (2024)JDB00624	/
*接头	诸暨市店口保凌五金配件厂	诸暨市店口保凌五金配件厂	G1/2、S30408、 壁厚≥1.5mm	(2024)JGB01048	/
*密封垫片	诸暨市翊戴五金配件厂	诸暨市翊戴五金配件厂	NBR70 GA70	(2024)JQB01742	/

注：安全测试是在含有上表中注有*号的关键件的型号上进行的。

声 明

本报告试验结果仅对受试样品有效；

未经许可本报告不得部分复制；

对本报告如有异议，请于收到报告之日起十五天内提出。

检测机构：绍兴市质量技术监督检测院

地 址：浙江省绍兴市越城区沥海街道花宫道 8 号

邮政编码：312366

电 话：0575-88409618

传 真：0575-88409600

E-mail：/

声 明

1. 本报告未加盖本单位红色“检验检测专用章”无效。
2. 复制本报告未重新加盖本单位红色“检验检测专用章”无效。本报告各页均为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用于其它用途及由此造成的后果，本机构不负相应的法律责任。
3. 本报告无批准人签名无效。
4. 本报告涂改无效。
5. 委托方若对本报告有异议，应及时向本单位提出。政府行政管理部门下达的指令性任务，被检方对检验结果有异议时，应按政府行政管理部门文件规定及国家相关法律法规规定执行。
6. 对于非本单位实施抽样的（如样品由客户提供），结果仅适用于收到的样品。
7. 非本单位抽样的，样品的代表性及相关信息由抽样单位或委托方负责。
8. 本报告不得用于宣传等商业用途。

DECLARATION

1. The test report will be invalid without the red "Special seal for inspection and testing" of the inspection institute.
2. The copied inspection report will be invalid without stamping the red "Special seal for inspection and testing" of the inspection institute. All pages of the report are integral parts of the report. Our organization will not be responsible for any misunderstanding or other results caused by using separate page(s) of the report.
3. The test report will be invalid if there is no signature of the approver.
4. The test report will be invalid if altered.
5. If there is any dissent of the test report, the client shall notify our organization timely. For the mandatory inspection given by government administration departments, the dissent of the test results on the report should be solved in accordance with documents and regulations of government administrative departments and relevant national laws and regulations.
6. If the samples are not sampled by the inspection institute (the samples provided by the customers, for instance), the results only apply to the samples received.
7. If the samples are not sampled by the inspection institute, sampling entity or client should be responsible for the related information of the sample.
8. The test report shall not be used for commercial purposes such as propaganda and so on.

实验室联系方式

附设机构:

国家环保设备质量检验检测中心(浙江)
国家有色金属加工产品质量检验检测中心(浙江)
国家纺织化学品质量检验检测中心(浙江)
浙江省制冷配件设备质量检验中心
浙江省纺织品与染化料质量检验中心
浙江省纺织机械产品质量检验中心
浙江省淡水珍珠质量检验中心

邮政编码: 312366

传 真: 0575-88409600

投诉电话: 0575-88132732

网 址: www.stiq.org

沥海检测基地: 浙江省绍兴市越城区沥海街道花宫道 8 号

联系电话: 0575-88409618 (机电轻工)

88409608 (纺织化工)

88409618 (材料建工)

88132742 (计量)

袍江实验室: 浙江省绍兴市越城区斗门街道世纪东街 17 号

联系电话: 0575-88132744

柯桥实验室: 浙江省绍兴市柯桥区齐贤镇园架桥路 2882 号

联系电话: 0575-88409618